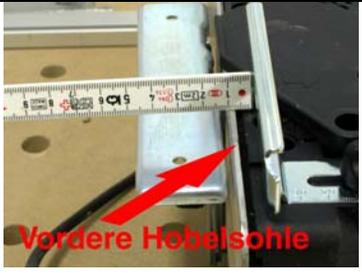
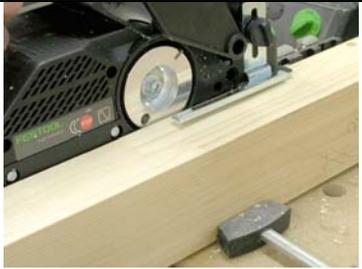


№: 116 | Выборка фальцев при помощи HL 850 EB

<p>Описание</p>  <p>Рис. 116/ 01</p>	<p>При помощи электрорубанка Festool HL 850 EB наряду с такими стандартными работами как</p> <ul style="list-style-type: none"> - гладкое строгание поверхностей или...
 <p>Рис. 116/ 01</p>	<p>...снятие фасок можно решать более сложные задачи.</p> <p>С технической точки зрения данный рубанок имеет одну важную особенность – головка рубанка расположена с одной стороны. Это позволяет выбирать фальцы практически любой глубины.</p> <p>В данном примере приводится описание процесса изготовления фальца при помощи HL 850.</p>
<p>Машины/оснастка</p>  <p>Рис. 116/ 01</p>	<p>Для выборки фальца требуется HL 850 EB. Вся оснастка входит в комплект поставки.</p> <p>Настоятельно рекомендуется использовать пылеудаляющий аппарат. Пылеудаляющий патрубок в зависимости от условий обработки монтируется с левой или с правой стороны инструмента. Диаметр разъёма = 36 мм.</p>
<p>Подготовка/регулировка</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Установите упор для выборки фальца и параллельный упор. (см. Руководство по эксплуатации) • Отрегулируйте параллельный упор в соответствии с шириной фальца.

Приводимый нами пример использования является рекомендацией, испытанной и зарекомендовавшей себя на практике. Различные условия в каждом конкретном случае не могут быть учтены нами полностью. Поэтому каких-либо гарантий в данной связи не предоставляется. Исключается предъявление каких-либо претензий по данному вопросу. В любом случае следует соблюдать указания по технике безопасности и положения руководства по использованию продукта.

Рис. 116/ 01	
	<ul style="list-style-type: none"> Установите нужную глубину фальца. Для этого измерьте точное расстояние от подошвы рубанка до упора для выборки фальца. Положите инструмент на боковую поверхность так, чтобы упор для выборки фальца находился сверху.
Рис. 116/ 01	
<p>Порядок действий</p>	
	<ul style="list-style-type: none"> Установите регулятор толщины стружки на 1 мм. Выполняя первый проход, ведите рубанок так, чтобы параллельный упор точно прилегал к заготовке. Первый проход очень важен для обеспечения точности выборки фальца!
Рис. 116/ 01	
	<p>Со второго прохода край подошвы рубанка прикладывается к кромке фальца. Таким образом, направляющий упор требуется только для первого прохода, затем его можно снять.</p> <ul style="list-style-type: none"> Следите за тем, чтобы край подошвы рубанка всегда перемещался точно вдоль кромки фальца.
Рис. 116/ 01	
	<p>Если упор для выборки фальца опирается на заготовку, это означает, что фальц выбран на заданную глубину.</p>
Рис. 116/ 01	

Примечание [S1]: Vordere Hobelsohle = Передняя подошва рубанка

Приводимый нами пример использования является рекомендацией, испытанной и зарекомендовавшей себя на практике. Различные условия в каждом конкретном случае не могут быть учтены нами полностью. Поэтому каких-либо гарантий в данной связи не предоставляется. Исключается предъявление каких-либо претензий по данному вопросу. В любом случае следует соблюдать указания по технике безопасности и положения руководства по использованию продукта.



Рис. 116/ 01

Готовый фальц.

Если упор для выборки фальца не используется, можно изготовить фальц любой глубины.